

Warnung

Eine falsche bzw. falsch synchronisierte Motorsteuerung kann zu einer Beschädigung der Ventile führen. The Tool Connection kann nicht für Schäden haftbar gemacht werden, die auf die Verwendung dieser Werkzeuge zurückgehen.

Vorsichtsmaßnahmen – bitte durchlesen

- Die Massekabel der Batterie abziehen (den Radiocode bereithalten)
- Die Zünd- oder Glühkerze entfernen, um die Kurbelwelle einfacher drehen zu können.
- Keine Reinigungsflüssigkeiten an Riemen, Ritzeln oder Rollen verwenden.
- Immer den Verlauf des Zusatzantriebsriemens vor dem Ausbau notieren.
- Die Kurbelwelle in die normale Richtung drehen (nach rechts, sofern nicht anders angegeben).
- Die Nockenwelle, Kurbelwelle oder Dieseleinspritzpumpe nicht drehen, sobald die Steuerkette ausgebaut wurde (sofern nicht anders ausdrücklich genannt).
- Die Steuerkette nicht zum Blockieren des Motors beim Lockern oder Anziehen der Schrauben der Kurbelwellenriemenscheibe verwenden.
- Die Kurbelwelle oder die Nockenwelle nicht drehen, wenn der Steuerriemen/ die Steuerkette ausgebaut wurde.
- Die Richtung der Kette vor dem Ausbau markieren.
- Die Kurbelwelle langsam und von Hand drehen, dabei die Steuerstellung der Nocken- und Kurbelwelle immer wieder überprüfen.
- Die Kurbelwellen und Nockenwellen dürfen nur gedreht werden, wenn der Kettenantriebsmechanismus vollständig eingebaut ist.
- Die Kurbelwelle nicht über die Nockenwelle oder andere Zahnräder drehen.
- Die Zünd- oder Glühkerze entfernen, um die Kurbelwelle einfacher drehen zu können.
- Die Synchronisation der Dieseleinspritzpumpe nach dem Kettenwechsel überprüfen.



www.lasertools.co.uk

Garantie

Distributed by The Tool Connection Ltd
Kington Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
T: +44 (0) 1926 818186 F: +44 (0) 1926 818889
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk



www.lasertools.co.uk

LASER®

Part No. 5716

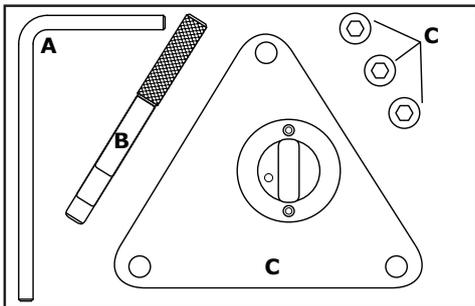
Engine Timing Tools Fiat 0.9 Twinair



 MADE IN SHEFFIELD

www.lasertools.co.uk

If this product fails through faulty materials or workmanship, contact our service department direct on: +44 (0) 1926 818186. Normal wear and tear are excluded as are consumable items and abuse.



ID	Bauteilnummer	OEM Nummer	Beschreibung
A C579	E10444 01	2 000 035 300	Arretierwerkzeug f. Schwungrad
B C580	E10444 02	2 000 035 200	Arretierstift f. Riemenscheibe
C C581	E10447	2 000 035 100	Arretierplatte Nockenwelle mit Schrauben

Anwendungen:

Alfa Romeo:
Modell: Mito ab 2012 - Motorkennung: 312A2.000

Fiat:
Modell: 500/500c ab 2010, Panda ab 2012, Punto ab 2012. - Motorkennung: 312A2.000

Lancia:
Modell: Ypsilon ab 2011 - Motorkennung: 312A2.000

Hersteller	Modell	Motorkennung	Herstellungsjahr
Alfa Romeo	Mito	312A2.000	2012 <
Fiat	500/500c	312A2.000	2010 <
	Panda	312A2.000	2012 <
	Punto	312A2.000	2012 <
Lancia	Ypsilon	312A2.000	2011 <

Dieser Werkzeugsatz dient dazu, Nocken- und Kurbelwelle zur Entnahme bzw. zum Austausch der Steuerkette, die auf den neuen verbrauchsarmen und leistungsstarken Zweizylindermotoren von Fiat montiert ist, zu fixieren bzw. arretieren.

Bitte beachten Sie, dass laut Fiat die bordinternen elektronischen Steuersysteme dieser Motoren nach einem Eingriff mit einer entsprechenden elektronischen Diagnosesoftware überprüft und eingestellt werden müssen.

Hinweis: Die folgenden Anweisungen dienen ausschließlich zu Hinweiszwecken. Eldon Tools empfiehlt Ihnen darüber hinaus, die entsprechenden Herstellerangaben bzw. die Anweisungen von Autodata zu berücksichtigen.

Vorbereitung

- Zur Entnahme der Steuerkette muss die Ölwanne entfernt werden.
- Stellen Sie sicher, dass sich der Motor im oberen Totpunkt Zylinder Nr. 1 befindet.
- Stellen Sie sicher, dass der Kettenspanner vollständig eingefahren ist und mit einem passenden Stift oder einer Bohrspitze in dieser eingefahrenen Position gehalten wird.

Bauteilbeschreibungen:

Bauteil A = Arretierwerkzeug f. Schwungrad
Bauteil A wird genutzt, um die Kurbelwelle durch Arretieren des Schwungrades in deren Einstellposition zu arretieren. Bauteil A wird wie in Abb. 1 dargestellt über eine Zugangsöffnung im Getriebe- bzw. Kupplungsgehäuse in das Schwungrad eingepasst.

Bauteil B = Arretierstift f. Riemenscheibe
Bauteil B wird genutzt, um die vordere Riemenscheibe der Kurbelwelle zu Ausbausezwecken zu arretieren und in Position zu halten (Abb. 2)

Hinweis: Der Bolzen zur Befestigung der Riemenscheibe der Kurbelwelle besitzt ein Linksgewinde

Bauteile C = Arretierplatte Nockenwelle und Befestigungselement
Bauteil C dient dazu, die Nockenwelle in ihrer Einstellposition zu arretieren. Die Platte wird mithilfe der mitgelieferten Befestigungselemente mit dem Motorzylinderkopf verschraubt. Bauteil C wird wie dargestellt (Abb. 3) auf der Nockenwelle am entgegengesetzten Ende der Riemenscheibe und Steuerkette positioniert.

Fig. 1

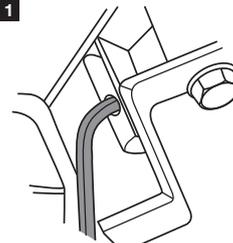


Fig. 2

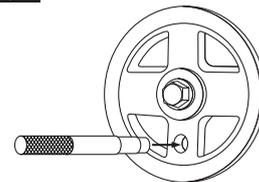


Fig. 3

