

Eine falsche bzw. falsch synchronisierte Motorsteuerung kann zu einer Beschädigung der Ventile führen. The Tool Connection kann nicht für Schäden haftbar gemacht werden, die auf die Verwendung dieser Werkzeuge zurückgehen. Immer die Anweisungen des Fahrzeugherstellers befolgen.

Vorsichtsmaßnahmen – bitte durchlesen

- Débranchez les câbles de terre de la • Die Massekabel der Batterie abziehen (den Radiocode bereithalten)
- Die Zünd- oder Glühkerze entfernen, um die Kurbelwelle einfacher drehen zu können.
- Keine Reinigungsflüssigkeiten an Riemen, Ritzeln oder Rollen verwenden.
- Immer den Verlauf des Zusatzantriebsriemens vor dem Ausbau notieren.
- Die Kurbelwelle in die normale Richtung drehen (nach rechts, sofern nicht anders angegeben).
- Die Nockenwelle, Kurbelwelle oder Dieseleinspritzpumpe nicht drehen, sobald die Steuerkette ausgebaut wurde (sofern nicht anders ausdrücklich genannt).
- Die Steuerkette nicht zum Blockieren des Motors beim Lockern oder Anziehen der Schrauben der Kurbelwellenriemenscheibe verwenden.
- Die Kurbelwelle oder die Nockenwelle nicht drehen, wenn der Steuerriemen/die Steuerkette ausgebaut wurde.
- Die Richtung der Kette vor dem Ausbau markieren.
- Die Kurbelwelle langsam und von Hand drehen, dabei die Steuerstellung der Nocken- und Kurbelwelle immer wieder überprüfen.
- Die Kurbelwellen und Nockenwellen dürfen nur gedreht werden, wenn der Kettenantriebsmechanismus vollständig eingebaut ist.
- Die Kurbelwelle nicht über die Nockenwelle oder andere Zahnräder drehen.
- Die Zünd- oder Glühkerze entfernen, um die Kurbelwelle einfacher drehen zu können.
- Die Synchronisation der Dieseleinspritzpumpe nach dem Kettenwechsel überprüfen.
- Alle Anzugsdrehmomente einhalten.

Diese Anweisungen dienen nur als Leitfaden. Siehe Anweisungen des Fahrzeugherstellers oder anderer namhafter Datenlieferanten.
Tool Connection Ltd empfiehlt hierzu Autodata.



When you have finished with this tool please recycle it

www.lasertools.co.uk



Distributed by The Tool Connection Ltd
Kington Road, Southam, Warwickshire CV47 0QR
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk

Garantie

If this product fails through faulty materials or workmanship, contact our service department direct on: +44 (0) 1926 818186. Normal wear and tear are excluded as are consumable items and abuse.

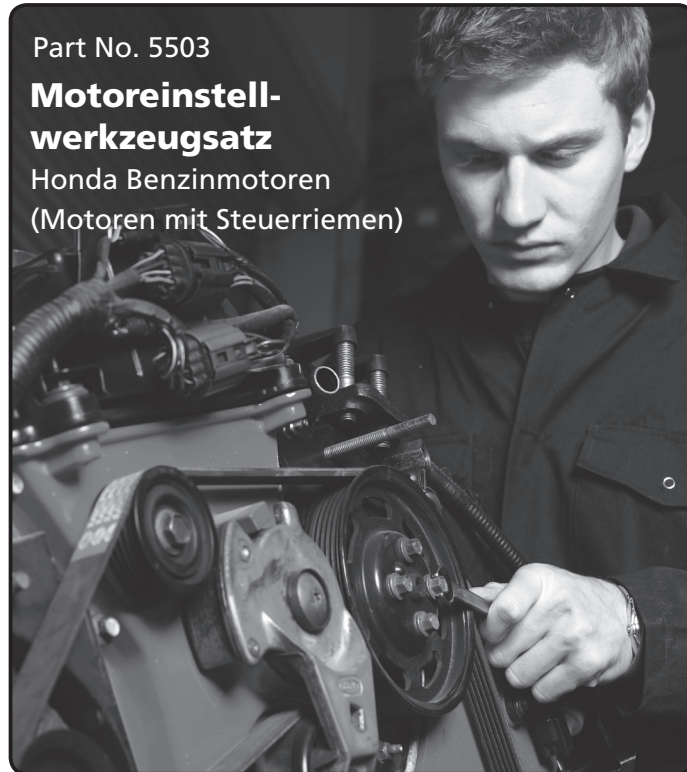
LASER®



Part No. 5503

Motoreinstell- werkzeugsatz

Honda Benzinmotoren
(Motoren mit Steuerriemen)



www.lasertools.co.uk

www.lasertools.co.uk

Honda Benzinmotoren (Motoren mit Steuerriemen)

Dieser Werkzeugsatz wurde eingeführt, um eine kleinere Alternative zum Hauptwerkzeugsatz Laser 4897 anzubieten.

Er wurde entwickelt, um nicht nur die Spezialwerkzeuge anzubieten, die von Honda für die aufgeführten Anwendungen aufgeführt werden, sondern auch die richtig bemessene M6-Schraube, die erforderlich ist, um die federbelasteten Steuerriemenspanner zu verriegeln, die bei vielen der aufgeführten Anwendungen zu finden sind.

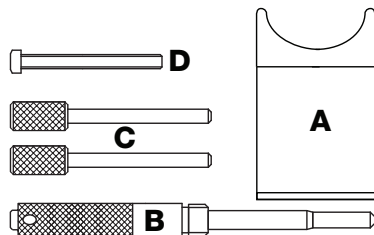
Beachten Sie, dass einige Anwendungen nach der Verwendung eines Kurbelwellenriemenscheiben-Haltewerkzeugs verlangen können. Laser bietet zwei Kurbelwellenriemenscheiben-Haltewerkzeuge an, die separat aufgeführt sind als 3760 und 3729.

Anwendungen

Motorcodes: B16A1 | B18C6 | F18A2 | F18A3 | F18B2 | F20A2/3/6/7/8 | F20B3/5/6/7
F20Z1/2/3 | F20B3/5/6/7 | F22Z2 | F22B5/8 | H22A2/5/7/8 | F23A7 | F23Z5 | H23A2 | H23A3.

Honda: Civic 1.6 VTi/VTEC (91-95) | Accord 1.8, 2.0, 2.2, 2.3 (93-03)
Prelude 2.0, 2.2, 2.3 (92-01) | Shuttle 2.2, 2.3 (95-01) | Odyssey 2.2, 2.3 (98-01)

Inhalt



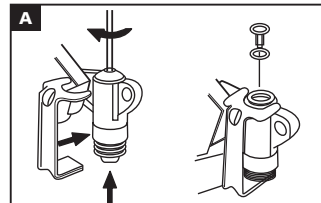
Ref	Bauteilcode	OEM-Vergleichsnummer	Beschreibung
A	C559	14540-P13-003	Spannerklemme
B	C191	07LAG-PT20100 18G1671	Ausgleichswellen-Fixierwerkzeug
C	C089	07744-0010400	Nockenwellen-Fixierdorne x2
D	C067	M6 Bolt	M6 Gewindestift

Anweisungen

Beschreibung der Werkzeuge

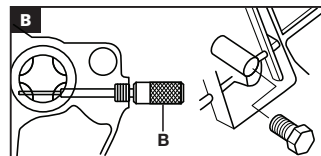
Bauteile A

Bauteil (A) wird verwendet, um den Steuerriemenspanner in seinem gespannten Zustand zu fixieren, während der Riemen ausgebaut und eingebaut wird. Besonders relevant für die Motoren H22A2/5/6 und 8.



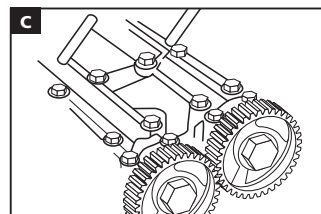
Bauteile B

Ein speziell entwickelter Stift, mit dem die Ausgleichswelle fixiert wird. Der Zugangspunkt befindet sich wie gezeigt in der Seite des Blocks.



Werkzeug C

Wird verwendet, um die Nockenwellen in ihrer eingestellten Position bei Motoren mit zwei Nockenwellen zu fixieren.



Werkzeug D

Der M6 Gewindestift wurde entwickelt, um den Riemenspanner in seiner eingefahrenen Position zu klemmen. (Schwenkspanner)

