Unsere Produkte sind für die ordnungsgemäße und sorgfältige bestimmungsgemäße Verwendung konzipiert. Tool Connection übernimmt keine Haftung für eine unsachgemäße Verwendung unserer Produkte. Des Weiteren kann Tool Connection für keine Schäden an Personen, Gegenständen oder Geräten verantwortlich gemacht werden, die sich bei der Nutzung der Werkzeuge ergeben. Eine unsachgemäße Verwendung macht darüber hinaus die Garantie nichtig.

Falls zutreffend dienen die Anwendungsdatenbank und alle bereitgestellten Anweisungen als allgemeine Anleitungen zur Verwendung eines bestimmten Werkzeugs. Zwar wird jede Anstrengung unternommen, die Richtigkeit der Daten zu gewährleisten, doch sollte kein Projekt durchgeführt werden, ohne zuerst die technische Dokumentation des Herstellers (Werkstatt- oder Bedienungshandbuch) oder eine anerkannte Autorität wie Autodata zurate zu ziehen.

Ständige Produktverbesserung ist unsere Philosophie. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Komponenten ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Es liegt in der Verantwortung des Benutzers, die Eignung der Werkzeuge und Informationen vor ihrer Verwendung sicherzustellen.

Safety First. Be Protected.

Garantie

Sollte aufgrund fehlerhafter Materialien oder Verarbeitung ein Defekt an diesem Produkt auftreten, wenden Sie sich direkt an unsere Serviceabteilung: **+44 (0) 1926 818186**. Normale Abnutzung und Verschleiß sind ebenso ausgeschlossen wie Verbrauchsmaterialien und Missbrauch.

TOOL CONNECTION
The Complete Connection

Vertrieb durch The Tool Connection Ltd

Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR, GB
T +44 (0) 1926 815000 **F** +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk **www.toolconnection.co.uk**

5 018341 063481

LASER®

6348

Motoreinstellwerkzeugsatz

VAG 1.2, 1.4 TSI

Anweisungen

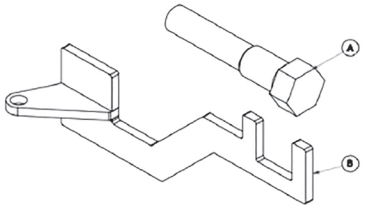
Beschreibung: Das zweiteilige Kit enthält die Komponenten, mit denen die Kurbelwelle und die Nockenwellen in eingestellter Stellung arretiert werden können. Damit werden der Ausbau und Austausch des Steuerriemens möglich.

www.lasertools.co.uk

Komponenten

Die unten angegebenen Informationen dienen nur als Referenz. The Tool Connection Ltd empfiehlt die Nutzung der Daten des Herstellers oder von Autodata.

	Komponente	OEM-Kennziffer	Beschreibung
A	C439	T10340	Arretierstift für Kurbelwelle
B	C719	T10494	Arretierwerkzeug für Nockenwelle



Einsatzmöglichkeiten

Marke	Modell	Typ	Baujahre	Motorcodes 1.2	Motorcodes 1.4
Audi	A1/A1 Sportback	TSFI	2012 bis 2015	CJZA	CZCA
	A3 Cabriolet	g-tron		CYVB	CXSB
	A3 Limousine			CJZB	CMBA
	A3/A3 Sportback			CYVA	CXSA
	Q3			CJZC	CPWA
Seat	Leon TSI	TSI		CJZD	CHPB
	Leon ST	LPG		CYVD	CHPA
		TGI			CUKB
Skoda	Fabia III	CNG			CRJA
	Fabia III Combi				CUKC
	Octavia III				CZDA
Volkswagen	Golf VII	GTE			CPVA
	Jetta	Hybrid			CPVB
	Passat	TSI MultiFuel			
	Golf SV/Sportsvan	TSI BlueMotion			
	Golf VII				
	Golf VII Kombilimousine				
	Golf VII Kombi				
	Golf SV/Sportsvan				
	Golf VI Cabriolet				
	Golf VII Kombilimousine				
	Golf VII Kombi				
	Polo				

Anleitung

Vorbereitung und Vorsichtsmaßnahmen:

- Unterschild des Motors, obere Abdeckung, Lufteinlass und Hilfsantriebsriemen ausbauen.
- Sicherstellen, dass sich der Motor in OT-Stellung von Zylinder 1 befindet.
- Abdeckkappen von der Rückseite der Einlassnockenwelle und des Zylinderblocks entfernen.
- Beim Lösen oder Anziehen der Schrauben der Nockenwellen- oder Kurbelwellenscheibe IMMER Riemenscheibenhaltewerkzeug verwenden.
- Die in diesem Werkzeugsatz enthaltenen Komponenten sollen die Nocken-/ Kurbelwelle in ihrer eingestellten Position arretieren. Sie dienen nicht dazu, sie gegen die Last des Festziehens oder Lösens von Befestigungen zu halten.

Komponente A

Dient zur Arretierung der Kurbelwelle in eingestellter Position. Komponente **A** wird wie in **Abb. 1** dargestellt in den Motorblock geschraubt. Die hinterste Wange der Kurbelwelle sollte an das Stiftende stoßen, wenn Zylinder 1 des Motors auf OT steht.

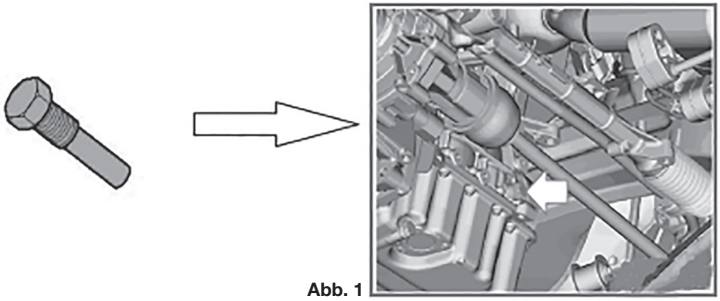


Abb. 1

Komponente B

Dient dazu, die Nockenwellen in eingestellter Stellung zueinander zu arretieren. Wie in **Abb. 2** dargestellt nach der Montage von Komponente **B** mit dem Motor auf OT von Zylinder 1 montieren.

Komponente **A** nach dem Entfernen der Abdeckkappen an der Rückseite der Nockenwellen montieren.

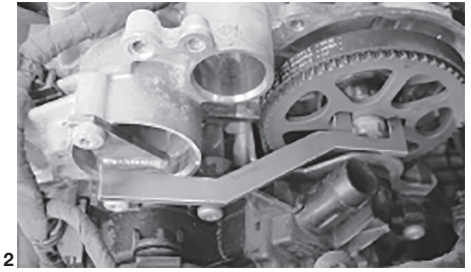


Abb. 2